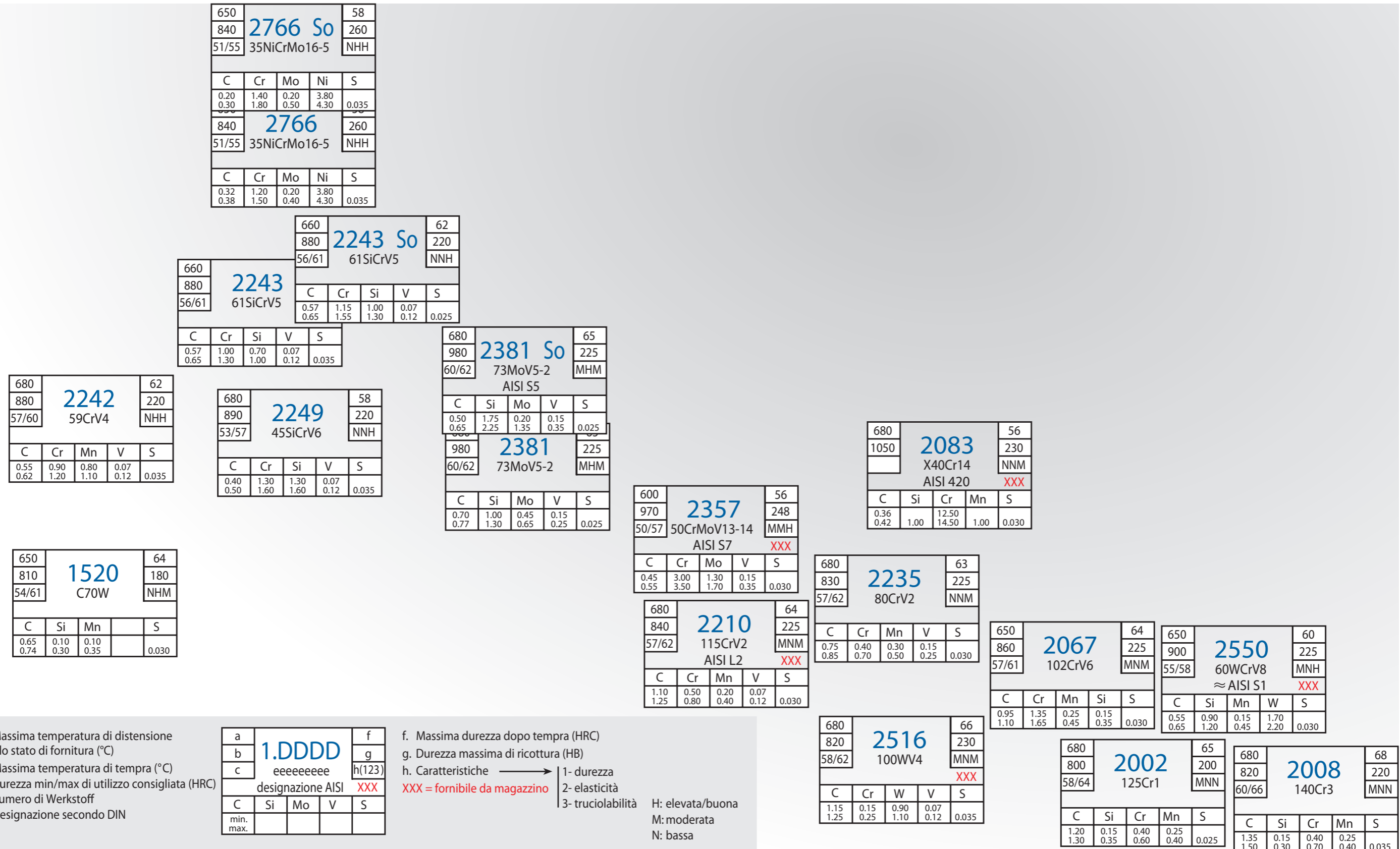


Rappresentazione grafica schematica degli acciai per lavorazione a freddo per utensili manuali e per macchine utensili



Aumento tenacità



- a. Massima temperatura di distensione allo stato di fornitura (°C)
- b. Massima temperatura di tempra (°C)
- c. Durezza min/max di utilizzo consigliata (HRC)
- D. Numero di Werkstoff
- e. Designazione secondo DIN

a	1.DDDD				f
b	eeeeeeee				g
c	designazione AISI				h(123)
					XXX
C	Si	Mo	V	S	
min.					
max.					

- f. Massima durezza dopo tempra (HRC)
- g. Durezza massima di ricottura (HB)
- h. Caratteristiche → 1- durezza, 2- elasticità, 3- truciolabilità
- XXX = fornibile da magazzino
- H: elevata/buona
- M: moderata
- N: bassa