

Thermodur® 2714

55NiCrMoV7		C 0,56	Cr 1,10	Mo 0,50	Ni 1,70	V 0,10					
Caratteristiche materiale	Acciaio per stampi per lo stampaggio a caldo con elevata resistenza al rinvenimento e temprabilità a cuore. Questo acciaio normalmente è fornito allo stato ricotto o bonificato rispettivamente alla durezza di 370 fino a 410 HB (tondo) e da 355 fino a 400 HB (quadro o piatto).										
Normative di riferimento	AISI ~L6		AFNOR 55NCDV7								
Caratteristiche fisiche	Coefficiente di dilatazione termica °C 20 – 100 20 – 200 20 – 300 20 – 400 20 – 500 20 – 600 10 ⁻⁶ m/(m • K) 12,2 13,0 13,3 13,7 14,2 14,4 Conducibilità termica °C 20 350 700 W/(m • K) 36,0 38,0 35,0										
Esempi di impiego	Acciaio standard per stampi per stampaggio a caldo di ogni tipo, parti costruttive di stampi, punzoni per estrusione, supporti matrice, piastre di taglio, cesoie a caldo.										
Trattamenti termici	Ricottura di addolcimento °C 650 – 700		Raffreddamento Forno			Durezza di ricottura HB Max. 250					
	Tempra °C 830 – 870 860 – 900		Spegnimento Olio Aria			Durezza dopo spegnimento HRC 58 56					
	Rinvenimento °C dopo spegnimento in olio – HRC in aria – HRC		100	200	300	400	450	500	550	600	650
			57	54	52	49	47	46	43	38	34
			55	52	50	47	45	43	40	36	32

Diagramma continuo tempo-temperatura-trasformazione

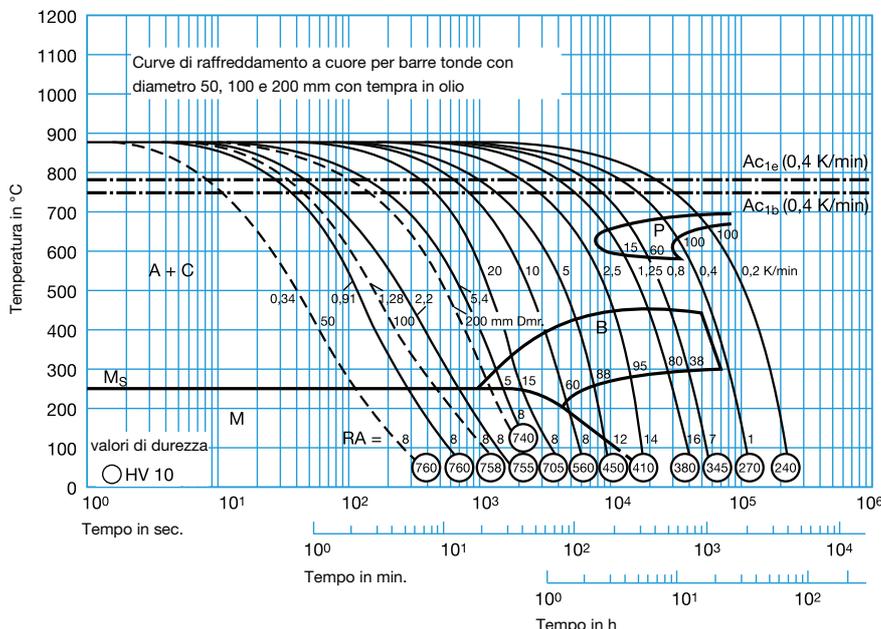
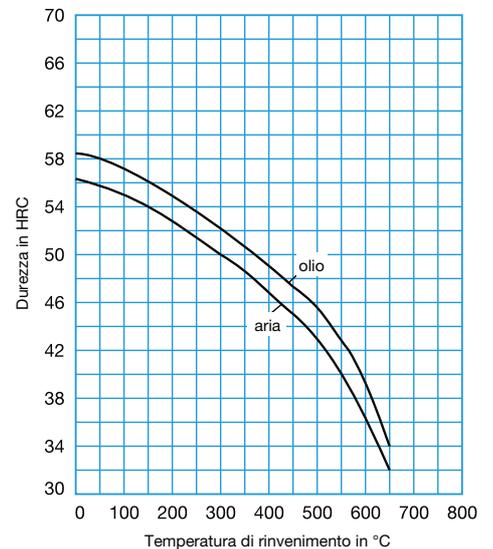
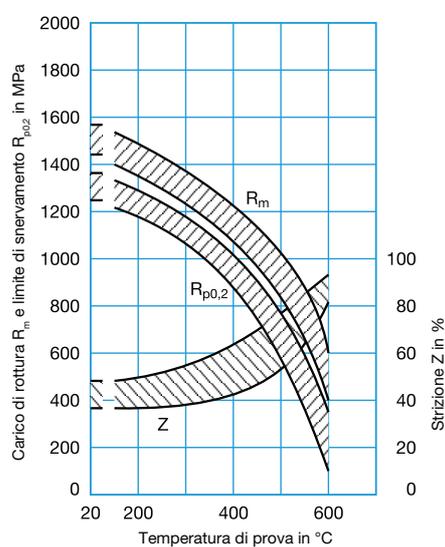


Diagramma di rinvenimento



Thermotur® 2714

Carichi di rottura e snervamento a caldo



Scorrimento a caldo

