

Aumento resistenza alla corrosione

500	2316 X38CrMo16 AISI 420 mod				49
1050					230
					MMM
				XXX	
C	Cr	Si	Mn	Ni	
0.32	14.9		0.80	0.50	
0.36	15.6	0.20	1.00	0.70	

500	Corroplast				35
1040					230
-					MHH
AISI -					XXX
C	Cr	Si	Mn	Ni	
0.04	12.5	0.20	1.20	0.20	
0.05	12.9	0.50	1.35		

500	2085 (X33CrS16) AISI ~420FM	48		
1050		230		
		NMH		
		XXX		
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.31	15.5	0.20	1.10	0.40
0.36	16.3	0.40	1.30	0.60

500	PH X *				42
1040					230
(X5CrNiCuNb15-5)				HMM	
AISI –				XXX	
C	Cr	Si	Mn	Ni	
0.045	14.0	0.20	0.20	5.00	
	15.0	0.35	0.40	5.50	

500	2361 (X91CrMoV18) AISI – XXX				59
1050					265
					MNM
C	Cr	Si	Mn	Ni	
0.85	17.0				
0.95	19.0	1.00	1.00	0.30	

500	2083 * X40Cr14 AISI 420				56
1050					230
					MMM
					XXX
C	Cr	Si	Mn	S	
0.38	12.5				
0.45	13.5	1.00	1.00	0.03	

650	2190 (X37Cr13) AISI 420 mod				56
1050					230
					HMM
				XXX	
C	Cr	Si	Mn	V	
0.35	13.2	0.80	0.40	0.25	
0.38	14.0	1.10	0.60	0.35	

500	2738				51
870					235
40CrMnNiMo8-6-4					MMM
AISI P20 + Ni					XXX
C	Cr	Si	Mn	Ni	
0.35	1.80	0.20	1.40	0.90	
0.40	2.00	0.40	1.60	1.05	

500	PH 42 *				40
1040					230
(15NiCuAl12-10-10)					HMM
AISI –					XXX
C	Cr	Si	Mn	Ni	
0.10		0.20	1.40	2.90	
0.15	0.30	0.40	1.60	3.10	

500	2343 * X37CrMoV5-1 AISI H11	54		
1030		230		
		HMM		
		XXX		
C	Cr	Si	Mn	V
0.36	4.80	0.95	0.40	0.45
0.40	5.20	1.10	0.50	0.50

500	2344 * X40CrMoV5-1 AISI H13				57
1050					230
					MMM
					XXX
C	Cr	Si	Mn	Mo	
0.37	5.00	0.95	0.30	1.21	
0.40	5.50	1.10	0.40	1.35	

550	2764 (X19NiCrMo4) AISI ~P21				62
810					250
					HMM
					XXX
C	Cr	Si	Mn	Ni	
0.16	1.10	0.15	0.35	3.80	
0.22	1.30	0.30	0.45	4.30	

550	2311 (40CrMnMo7) AISI P20				51
870					235
					MMM
					XXX
C	Cr	Si	Mn	Mo	
0.35	1.80	0.20	1.40	0.15	
0.40	2.00	0.40	1.60	0.20	

650	2767				56
870					260
45NiCrMo16					MMM
AISI 6F7					XXX
C	Cr	Si	Mn	Ni	
0.44	1.20	0.15	0.30	3.80	
0.48	1.40	0.25	0.45	4.30	

450	2709				55
850					340
(X3NiCoMoTi18-9-5)					HMM
AISI 18 MAR 300					XXX
C	Cr	Si	Co	Ni	
0.012	0.50	0.20	9.50 10.5	17.0 18.5	

500	2711				57
870					240
(55NiCrMoV7)					MMM
AISI P20HH					XXX
C	Cr	Si	Mn	Ni	
0.54	1.00	0.15	0.80	1.50	
0.58	1.20	0.30	0.90	1.70	

650	2162 21MnCr5 AISI ~P2				62
840					210
					HMH
					XXX
C	Cr	Si	Mn	S	
0.18	1.00	0.15	1.10	0.01	
0.22	1.30	0.35	1.40	0.02	

700	2379	63		
1050		250		
X153CrMoV12				
AISI D2		NNM		
		XXX		
C	Cr	Si	Mn	V
1.50	11.0	0.25	0.30	0.80
1.60	12.0	0.40	0.45	0.90

650	3343	66		
1230		300		
		NNM		
	HS6-5-2C	XXX		
	AISI M2			
C	Cr	Mo	W	V
0.86	3.80	4.70	5.90	1.70
0.94	4.50	5.20	6.70	2.10

500	2312	51		
870		235		
40CrMnNiMo8-6-4		NMH		
AISI P20 + S		XXX		
C	Cr	Si	Mn	Ni
0.38	1.80	0.35	1.40	0.35
0.43	2.00	0.45	1.60	0.50

* = Superclean

- a. Massima temperatura di distensione (°C)**
b. Temperatura di tempra massima (°C)
c. Numero di Werkstoff
d. Designazione secondo DIN

a	1.CCCC dddddddddd designazione AISI				e
b					f
					g(123)
					XXX
C	Cr	Mo	W	V	
min.					
max.					

- e. Durezza massima dopo spegnimento (HRC)
f. Durezza massima di ricottura (HB)
g. Caratteristiche 1. lucidabilità a specchio H: elevata/buona
2. saldabilità M: moderata
3. truciolabilità N: bassa

XXX = fornibile da magazzino

** almeno 30 °C sotto l' ultima
temperatura di rinvenimento