

SCHEMA TECNICA MATERIALE ~X45MoCrV5-3-1

ACCIAIO PER LAVORAZIONE A CALDO

COMPOSIZIONE CHIMICA (IN MASSA-%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,45	0,3	0,3	3,0	5,0	1,0

CARATTERISTICHE MATERIALE

- » ottima resistenza a caldo
- » elevata durezza
- » ottima resistenza agli shock termici
- » massima resistenza all'usura a caldo

CAMPI APPLICATIVI

- » inserti per stampi per stampaggio a caldo soggetti a forte usura
- » utensili sottoposti ad elevate sollecitazioni termiche
- » utensili per lo stampaggio a caldo veloce
- » pressocolata di metalli pesanti

NORMATIVE E DESIGNAZIONI

Thermodur 2999 EFS Superclean è un acciaio speciale non normato delle Deutschen Edelstahlwerke GmbH.

CARATTERISTICHE FISICHE

Coefficiente di dilatazione termica $10^{-6}/K$

» 20 - 100 °C	11,3
» 20 - 200 °C	11,9
» 20 - 300 °C	12,2
» 20 - 400 °C	12,6
» 20 - 500 °C	13,0
» 20 - 600 °C	13,3
» 20 - 700 °C	13,5

Conducibilità termica W/(m K)	ricotto	bonificato
» 20 °C	37,8	31,4
» 350 °C	39,5	35,2
» 700 °C	39,5	36,2

SCHEMA TECNICA MATERIALE ~X45MoCrV5-3-1

TRATTAMENTO TERMICO

	Temperatura	Raffreddamento	Durezza
Raffreddamento (+A)	750 - 800 °C	Forno	max. 230 HB
Tempra	1070 - 1100 °C	Olio, Sale (500 - 550 °C)	57 HRC (dopo spegnimento)

RINVENIMENTO

Temperatura di rinvenimento in °C	100	200	300	400	500	550	600	650
Durezza in HRC	55	54	54	55	56	57	53	46

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO

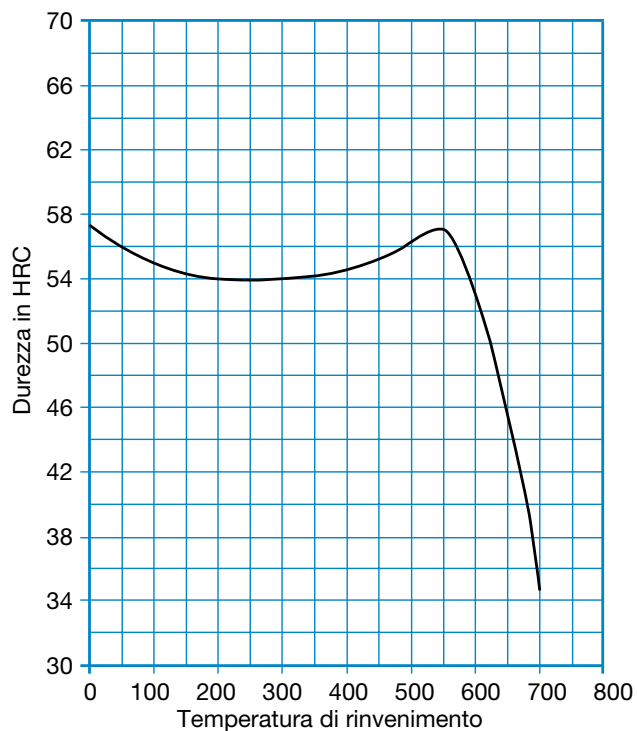
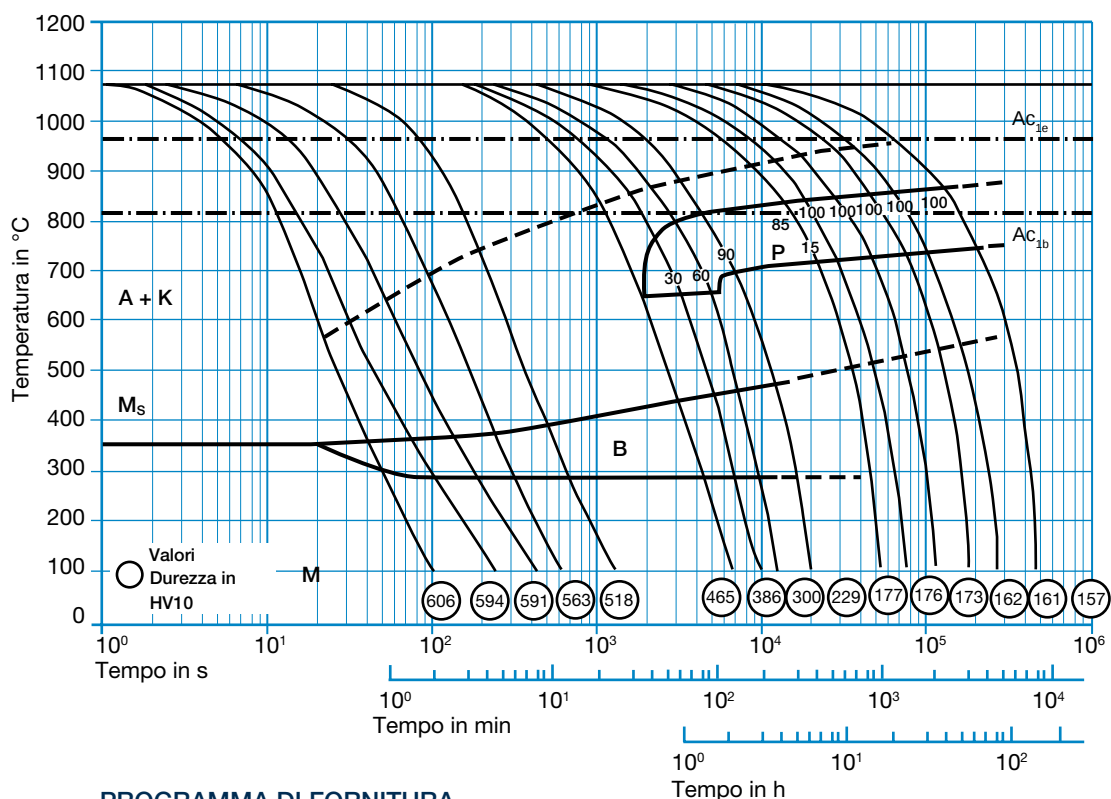


DIAGRAMMA CONTINUO TEMPO TEMPERATURA TRASFORMAZIONE



PROGRAMMA DI FORNITURA

Puoi trovare il nostro intero programma di fornitura sulla brochure "Soluzioni high-tech per il mondo di domani" e sulla nostra Homepage www.dew-stahl.com.

Ci riserviamo espressamente il diritto di modificare il contenuto delle nostre schede tecniche in qualsiasi momento senza preavviso, eliminarle e/o modificarle in altro modo. Con riserva di errori e errori di stampa.

Deutsche Edelstahlwerke GmbH
Austr. 4
58452 Witten
Fon: +49 (0) 2302 29 - 0
Fax: +49 (0) 2302 29 - 4000

info@dew-stahl.com
www.dew-stahl.com