

Formadur® 2083/2083 Superclean

X40Cr14		C 0,40 Cr 13,00								
Caratteristiche materiale	Resistente alla corrosione, buona lucidabilità. Per esigenze di lucidabilità spinta consigliamo di usare il Formadur® 2083 Superclean.									
Normative di riferimento	AISI 420	AFNOR Z40C14								
Caratteristiche fisiche	Coefficiente di dilatazione termica °C									
	10⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100	20 - 150	20 - 200	20 - 250	20 - 300	20 - 350	20 - 400	20 - 450	20 - 500
	Bonificato	11,1	11,3	11,6	11,8	12,0	12,3	12,4	12,5	12,6
	Conducibilità termica °C									
	W/(m • K)	23	150	300	350	400	500			
	Bonificato	22,6	24,0	24,6	24,9	24,4	23,7			
Esempi di impiego	Stampi per la lavorazione di materie plastiche corrosive.									
Trattamenti termici	Ricottura di addolcimento °C	Raffreddamento	Durezza di ricottura HB							
	760 - 800	Forno	Max. 230							
	Tempra °C	Spegnimento	Durezza dopo lo spegnimento HRC							
	1000 - 1050	Olio o Sale 500 - 550 °C	56							
Rinvenimento °C	100	200	300	400	500	600				
HRC	56	55	52	51	52	40				

Diagramma Continuo Tempo-Temperatura-Trasformazione

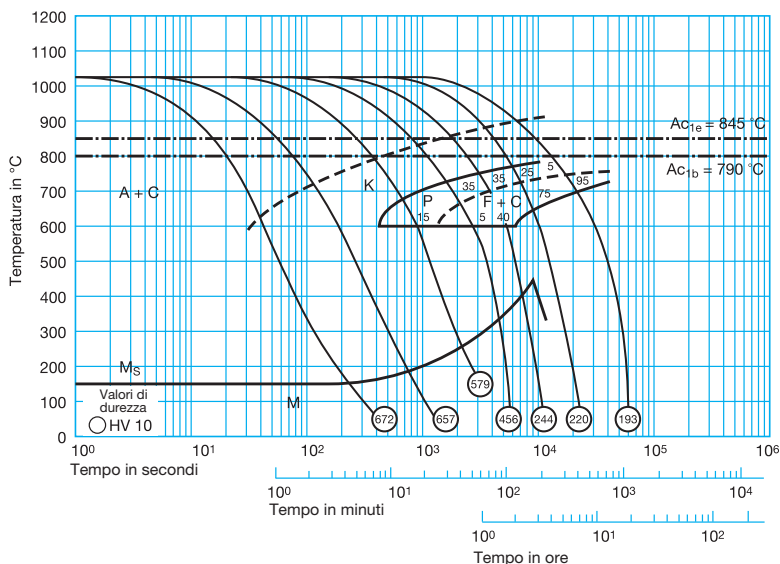


Diagramma di Rinvenimento

