

Formadur® 2311

40CrMnMo7		C 0,40 Mn 1,50 Cr 1,90 Mo 0,20								
Caratteristiche materiale	Acciaio per stampi plastica bonificato, durezza di fornitura da 280 a 325 HB. Buona truciolabilità, fotoincidibilità, migliore lucidabilità rispetto al Formadur 2312.									
Normative di riferimento	AISI P20									
Caratteristiche Fisiche	Coefficiente di dilatazione termica °C									
	10⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100	20 - 150	20 - 200	20 - 250	20 - 300	20 - 350	20 - 400	20 - 450	20 - 500
	Bonificato	12,6	12,8	13,0	13,3	13,5	13,7	13,9	14,1	14,3
Esempi di impiego	Stampi per materie plastiche, porta stampi per stampi plastica e pressocolata, mantelli per estrusione.									
	Trattamenti termici	Ricottura di addolcimento °C	Raffreddamento			Durezza di ricottura HB				
		710 - 740	Forno			Max. 235				
Tempra °C		Spegnimento			Durezza dopo spegnimento HRC					
840 - 870	Olio o sale			51						
	180-220°C									
Rinvenimento °C	100	200	300	400	500	600	700			
HRC	51	50	48	46	42	36	28			

**Diagramma continuo
Tempo-Temperatura-Trasformazione**

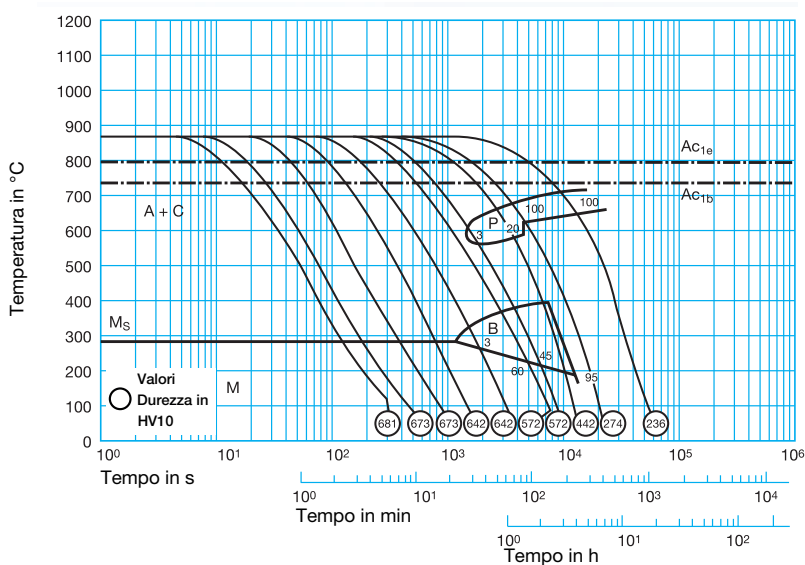


Diagramma di rinvenimento

