

Formadur® 2316/2316 Superclean

X38CrMo16		C 0,36 Cr 16,00 Mo 1,20								
Caratteristiche materiale	Normalmente questo acciaio fornito bonificato con una durezza di ca. 300 HB.									
Normative di riferimento	AISI 420mod									
Caratteristiche fisiche	Coefficiente di dilatazione termica °C									
	10⁻⁶ m/(m • K)	20 - 100	20 - 150	20 - 200	20 - 250	20 - 300	20 - 350	20 - 400	20 - 450	20 - 500
	Bonificato	10,5	10,7	10,8	10,9	11,1	11,3	11,5	11,6	11,7
	Conducibilità termica °C									
	W/(m • K)	23	150	300	350	400	500			
	Bonificato	23,5	24,2	24,3	24,4	24,1	23,2			
Indicazioni di impiego	Stampi per la lavorazione delle materie plastiche corrosive.									
Trattamenti termici	Ricottura di addolcimento °C	Raffreddamento		Durezza di ricottura HB						
	760 – 800	Forno		Max. 230						
	Tempra °C	Spegnimento		Durezza dopo spegnimento						
	1020 – 1050	Olio o Sale, 500 – 550 °C		49						
Rinvenimento °C										
HRC	100	200	300	400	500	600				
	49	47	46	46	47	32				

Diagramma Continuo Tempo-Temperatura-Trasformazione

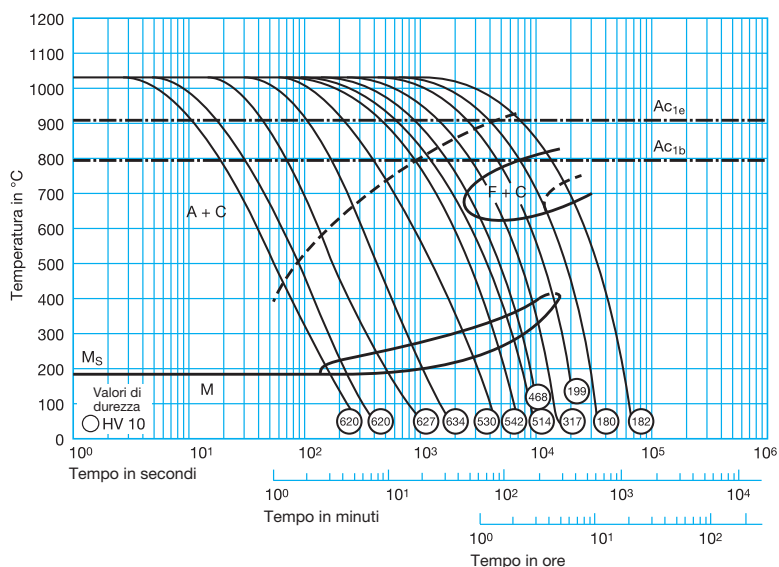


Diagramma di Rinvenimento

