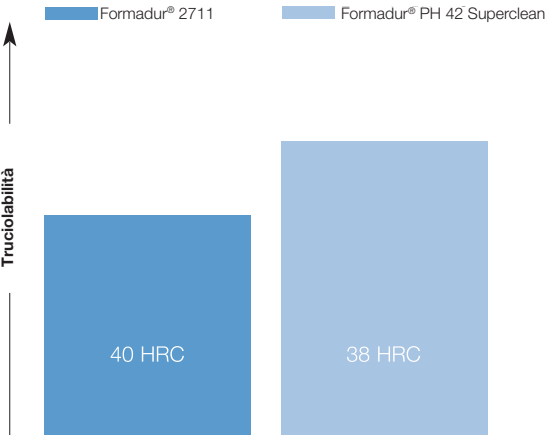


Formadur® PH 42 Superclean

(15NiCuAl12-10-10) C 0,15 Mn 1,50 Ni 3,00 Cu 1,00 Al 1,00										
Caratteristiche materiale	Durezza di fornitura ca. 38 HRC (ca. 1250 MPa). Acciaio per stampi plastica rifuso, invecchiabile per precipitazione con un'ottima lucidabilità e fotoincisibilità. Buona lavorabilità, attitudine ad essere elettroeroso, saldabilità e nitruibilità. Migliorata resistenza alla compressione grazie ad un'elevata durezza di fornitura in confronto con gli acciai per stampi plastica convenzionali.									
Caratteristiche fisiche	Coefficiente di dilatazione termica °C									
	10 ⁻⁶ m/(m • K)	20 – 100	20 – 150	20 – 200	20 – 250	20 – 300	20 – 350	20 – 400	20 – 450	20 – 500
	Invecchiato	12,6	12,8	13,0	13,3	13,5	13,7	13,9	14,0	14,2
	Conducibilità termica °C	23	150	300	350	400	500			
	W/(m • K)	25,7	29,4	29,8	29,6	29,2	28,2			
	Invecchiato									
	Modulo elastico °C	20								
	MPa	206000								
Indicazioni di impiego	Formadur® PH 42 Superclean è indicato per stampi plastica di tutti i tipi con particolari esigenze di durezza, come per esempio gli stampi ad iniezione molto sollecitati e stampi a compressione così come i collettori..									
Trattamenti termici	Formadur® è fornito solubilizzato e invecchiato con una durezza di ca.38 HRC. Non è necessario un successivo trattamento termico. Dopo saldatura si consiglia un'ulteriore trattamento di invecchiamento per oltre un ora a 500 °C.									
Indicazioni particolari	Grazie alla sua composizione equilibrata e alla sua elevata omogeneità, la lavorabilità del Formadur® PH 42 Superclean è paragonabile, nonostante una durezza di fornitura aumentata a circa 38 HRC, a quella del Formadur® 2311/2738. Rispetto a Formadur® 2711 (circa alla stessa durezza), la truciolabilità è notevolmente migliore.									

Truciolabilità



Confronto di truciolabilità tra un acciaio per stampi plastica - convenzionale Formadur® 2711 con Formadur® PH 42 Superclean.

La designazione tra parentesi non è standardizzata secondo la EN ISO 4957.