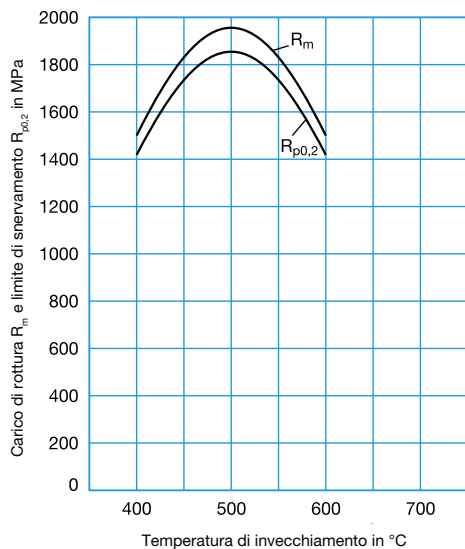


# Cryodur® 2709

<b>(X3NiCoMoTi18-9-5) C &lt; 0,02 Mo 5,00 Ni 18,00 Co 10,00 Ti 1,00</b>																							
<b>Caratteristiche materiale</b>	Ridotte deformazioni, indurente per precipitazione, elevato limite di snervamento ed elevata durezza con buona tenacità.																						
<b>Normative di riferimento</b>	AISI 18MAR300																						
<b>Caratteristiche fisiche</b>	<p><b>Coefficiente di dilatazione termica °C</b></p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>20 – 100</td> <td>20 – 200</td> <td>20 – 300</td> <td>20 – 400</td> <td>20 – 500</td> <td>20 – 600</td> </tr> <tr> <td><math>10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})</math></td> <td>10,3</td> <td>11,0</td> <td>11,2</td> <td>11,5</td> <td>11,8</td> <td>11,6</td> </tr> </table> <p><b>Conducibilità termica °C</b></p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>20</td> <td>350</td> <td>700</td> </tr> <tr> <td><math>\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})</math></td> <td>14,2</td> <td>18,5</td> <td>22,5</td> </tr> </table>		20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	10,3	11,0	11,2	11,5	11,8	11,6		20	350	700	$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$	14,2	18,5	22,5
	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600																	
$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \cdot \text{K})$	10,3	11,0	11,2	11,5	11,8	11,6																	
	20	350	700																				
$\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$	14,2	18,5	22,5																				
<b>Esempi di impiego</b>	Stampi complessi, stampi pressocolata per metalli leggeri, mandrini pellegrini a freddo.																						
<b>Trattamenti termici</b>	<table border="1"> <tr> <td><b>Solubilizzazione °C</b> 820 – 850</td> <td><b>Raffreddamento</b> Acqua</td> <td><b>Durezza di ricottura HB</b> Max. 340</td> </tr> <tr> <td><b>Invecchiamento °C</b> 490 / 6 ore (aria)</td> <td></td> <td><b>Durezza ottenibile HRC</b> Ca. 55</td> </tr> </table>	<b>Solubilizzazione °C</b> 820 – 850	<b>Raffreddamento</b> Acqua	<b>Durezza di ricottura HB</b> Max. 340	<b>Invecchiamento °C</b> 490 / 6 ore (aria)		<b>Durezza ottenibile HRC</b> Ca. 55																
<b>Solubilizzazione °C</b> 820 – 850	<b>Raffreddamento</b> Acqua	<b>Durezza di ricottura HB</b> Max. 340																					
<b>Invecchiamento °C</b> 490 / 6 ore (aria)		<b>Durezza ottenibile HRC</b> Ca. 55																					

## Diagramma d'invecchiamento



La designazione tra parentesi non è standardizzata secondo la EN ISO 4957.