

Cryodur® 2767

45NiCrMo16		C 0,45 Si 0,25 Mn 0,35 Cr 1,40 Mo 0,20 Ni 4,00								
Caratteristiche-materiali	Elevata temprabilità e tenacità, buona lucidabilità fotoincidibilità e lucidabilità.									
Normative di riferimento	AISI 6F3									
Caratteristiche fisiche	Coefficiente di dilatazione termica °C									
	10⁻⁶ m/(m • K)	20 – 100	20 – 150	20 – 200	20 – 250	20 – 300	20 – 350	20 – 400	20 – 450	20 – 500
	Bonificato	11,3	11,7	11,9	12,2	12,5	12,2	12,0	12,1	12,4
	Conducibilità termica °C	23	150	300	350	400	500			
	W/(m • K)	31,0	34,0	33,9	34,1	33,2	31,2			
	Bonificato									
Indicazioni di impiego	Stampaggio posate, utensili da taglio per spessori elevati, cesoie per billette, ganasce per trafilatura, coniatrice profonda ed utensili piegatori, stampi plastica, armature.									
Trattamenti termici	Ricottura di addolcimento °C	Raffreddamento		Durezza di ricottura HB						
	610 – 650	Forno		Max. 260						
	Distensione °C	Raffreddamento								
	Ca. 600 – 650	Forno								
Tempra °C	Spegnimento		Durezza dopo spegnimento HRC							
840 – 870	Aria, Olio o Sale 180 – 220 °C		56							
Rinvenimento °C	100	200	300	400	500	600				
HRC	56	54	50	46	42	38				

Diagramma Continuo Tempo-Temperatura-Trasformazione

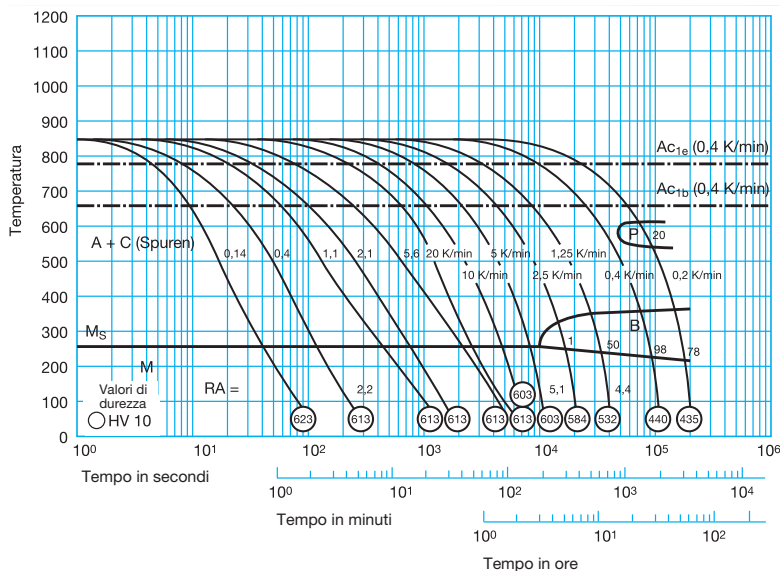


Diagramma di Rinvenimento

