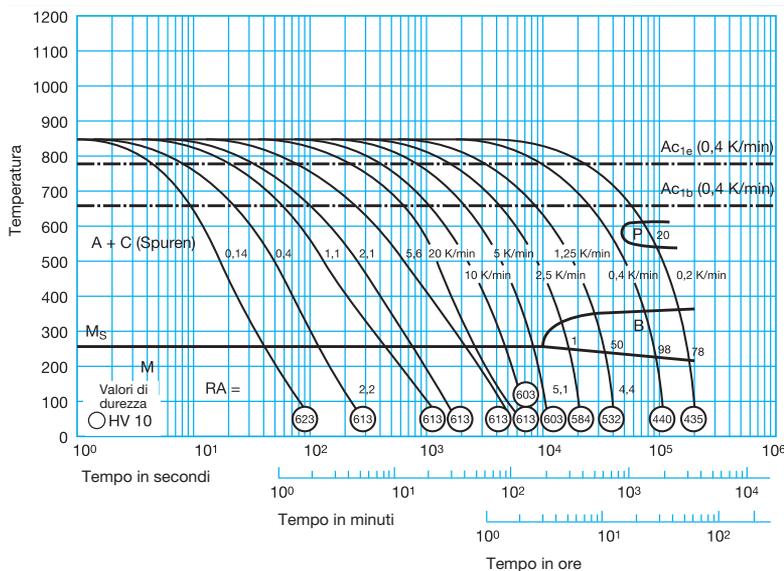


# Cryodur® 2767

45NiCrMo16		C 0,45 Si 0,25 Mn 0,35 Cr 1,40 Mo 0,20 Ni 4,00								
<b>Caratteristiche-materiali</b>	Elevata temprabilità e tenacità, buona lucidabilità fotoincidibilità e lucidabilità.									
<b>Normative di riferimento</b>	AISI 6F3									
<b>Caratteristiche fisiche</b>	<b>Coefficiente di dilatazione termica °C</b>									
	<b>10<sup>-6</sup> m/(m • K)</b>	20 – 100	20 – 150	20 – 200	20 – 250	20 – 300	20 – 350	20 – 400	20 – 450	20 – 500
	<b>Bonificato</b>	11,3	11,7	11,9	12,2	12,5	12,2	12,0	12,1	12,4
	<b>Conducibilità termica °C</b>	23	150	300	350	400	500			
	<b>W/(m • K)</b>	31,0	34,0	33,9	34,1	33,2	31,2			
	<b>Bonificato</b>									
<b>Indicazioni di impiego</b>	Stampaggio posate, utensili da taglio per spessori elevati, cesoie per billette, ganasce per trafilatura, coniatura profonda ed utensili piegatori, stampi plastica, armature.									
<b>Trattamenti termici</b>	<b>Ricottura di addolcimento °C</b>	610 – 650		<b>Raffreddamento</b>	Forno		<b>Durezza di ricottura HB</b>	Max. 260		
	<b>Distensione °C</b>	Ca. 600 – 650		<b>Raffreddamento</b>	Forno					
	<b>Tempra °C</b>	840 – 870		<b>Spegnimento</b>	Aria, Olio o Sale 180 – 220 °C		<b>Durezza dopo spegnimento HRC</b>	56		
	<b>Rinvenimento °C</b>									
	<b>HRC</b>	100	200	300	400	500	600			
		56	54	50	46	42	38			

## Diagramma Continuo Tempo-Temperatura-Trasformazione



## Diagramma di Rinvenimento

