

Printdur® CoCrF75

Lega cobalto-cromo per applicazioni ad alta temperatura e mediche

INFORMAZIONI GENERALI

Printdur®CoCrF75 può essere usato in due differenti aree applicative:

- applicazioni ad alta temperatura
- ingegneria medica

Printdur® CoCrF75 ha un'eccellente resistenza agli shock termici nella condizione di trattato termicamente ed è resistente all'ossidazione ed alle atmosfere riducenti fino a circa 1150 °C. Grazie a queste proprietà, Printdur® CoCrF75 viene scelto per applicazioni ad elevata temperatura.

In aggiunta alla sua eccellente resistenza agli shock termici ed elevata resistenza all'ossidazione ed alle atmosfere riducenti, Printdur® CoCrF75 presenta altre proprietà in ingegneria medica:

- Biocompatibilità molto buona
- Resistenza alla corrosione molto alta

Printdur® CoCrF75 è prodotto in accordo alla composizione chimica richiesta delle specifiche ISO 5832-12 e ASTM F1537. Printdur® CoCrF75 è quindi adatto per la produzione di impianti CoCrMo. In combinazione con la certificazione della nostra produzione secondo la norma DIN EN ISO 13485 (gestione della qualità per prodotti medici) Printdur®CoCrF75 è la prima scelta per applicazioni in ingegneria medica.

PROPRIETA' DELLE POLVERI

La polvere viene prodotta mediante atomizzazione a gas. Questo processo di fabbricazione assicura particelle di polvere sferiche in combinazione con eccellenti caratteristiche di flusso.

Composizione Chimica [peso-%]

C	Si	Mn	Cr
< 0,14	< 1,0	< 1,0	28,0
Mo	Ni	Fe	N
6,0	< 0,1	< 0,75	< 0,25

Caratterizzazione della polvere*

Densità apparente	Caratteristiche di flusso
4.63 g/cm ³	16.0 s/50g

* Le proprietà sono state determinate con distribuzione granulometrica di 10 - 45 µm.

MANIFATTURA ADDITIVA

Printdur®CoCrF75 può essere processato con sistemi LPBF. Vi preghiamo di contattarci per ulteriori informazioni.

**Lega cobalto-cromo per
applicazioni ad alta
temperatura e mediche**

PROPRIETA' MECCANICHE

Le proprietà meccaniche elencate di seguito sono state ottenute con una distribuzione granulometrica di 10 - 45 µm. Il sistema usato era un EOS M290 con uno spessore dello strato di 40 µm.

$R_{p0,2}$	630 MPa
R_m	1080 MPa
$A_{5,65}$	27 %
Av	22 J
HRC	27

Ci riserviamo il diritto di cambiare / rimuovere e / o modificare il contenuto delle nostre schede tecniche in qualsiasi momento. Errori e omissioni di stampa riservati.

Deutsche Edelstahlwerke Specialty Steel GmbH & Co. KG
Austr. 4
58452 Witten
Fon: +49 2151 3633-2054

printdur@dew-stahl.com
www.dew-powder.com

2020-02-28