

ACCIAIO PER LO STAMPAGGIO DELLE MATERIE PLASTICHE

COMPOSIZIONE CHIMICA (IN MASSA-%)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Altri
0.36	0.9	1.9	0.5	0.5	+

CARATTERISTICHE ACCIAIO

- » Acciaio per lo stampaggio plastica bonificato a circa 400HB
- » Eccellente lucidabilità
- » Eccellente temprabilità
- » Buona lavorabilità alla macchina utensile
- » Buona saldabilità
- » Eccellente attitudine alla fotoincisione

APPLICAZIONI

- » Acciaio per lo stampaggio delle materie plastiche di uso universale, indicato principalmente per stampi a compressione di grandi dimensioni e geometrie complesse.
- » Stampi per paraurti, portelloni, spoiler, schermi TV
- » Durezza di fornitura 365 - 410 HB per una ottima resistenza ad usura

CARATTERISTICHE FISICHE

Coefficiente di dilatazione termica in 10⁻⁶/K

» 20 - 100°C	11.1
» 20 - 200°C	12.9
» 20 - 300°C	13.4
» 20 - 400°C	13.5
» 20 - 500°C	13.8
» 20 - 600°C	14.1
» 20 - 700°C	14.3

Conducibilità termica W/(m K)

» 20°C	36.0
» 350°C	37.4
» 700°C	33.0

TRATTAMENTO TERMICO

	Temperature	Raffreddamento	Durezza
Ricottura (+A)	710 – 740°C	forno	max. 235 HB
Tempra	820 – 850°C	olio e polimero	durezza dopo tempra 51 HRC

RINVENIMENTO

Temperatura di rinvenimento in °C	100	200	300	400	500	600	700
Durezza in HRC	51	50	48	47	42	35	28

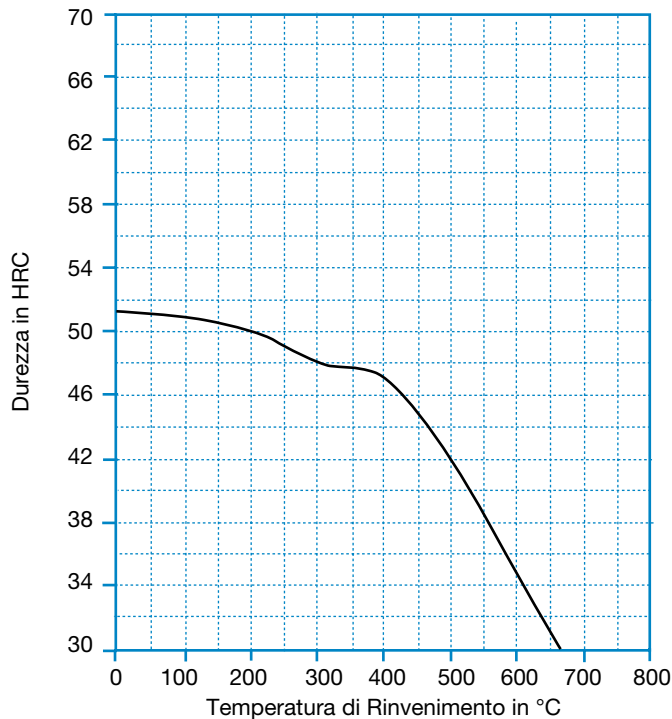
FORMADUR 400

Formadur[®] 400 è un acciaio per lo stampaggio delle materie plastiche bonificato a circa 400HB con migliore attitudine al trattamento termico rispetto al 1.2738. Questo acciaio è lucidabile a specchio, facilmente saldabile e lavorabile alla macchina utensile. E' inoltre particolarmente adatto alle operazioni di fotoincisione. La durezza di fornitura è pari a 365 - 410HB. Formadur[®] 400 offre notevoli vantaggi in termini di lucidabilità grazie alla sua uniformità di durezza tra superficie e cuore. E' quindi particolarmente adatto per la produzione di stampi di grandi dimensioni e geometrie complesse. La particolare composizione chimica e le operazioni di metallurgia secondaria e rifusione garantiscono a Formadur[®] 400 eccellenti proprietà.

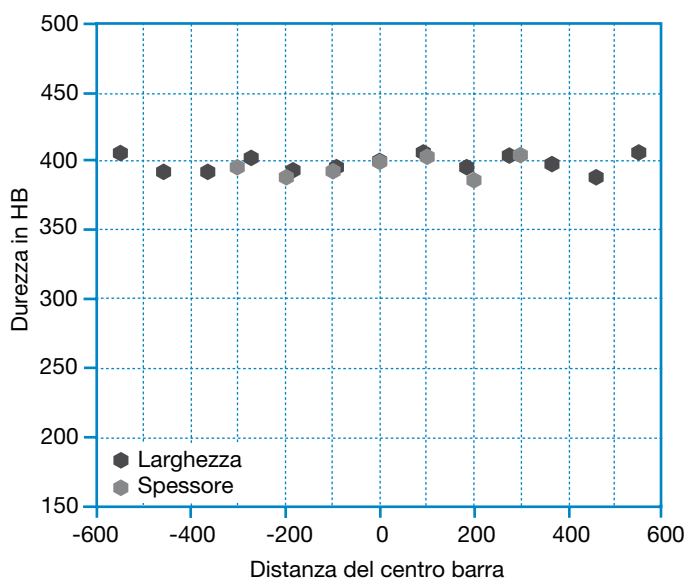
FORMADUR 400 SUPERCLEAN

Per le applicazioni più gravose si raccomanda l'utilizzo della versione rifusa sotto Elettroscoria (ESR) Formadur[®] 400 Superclean

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO

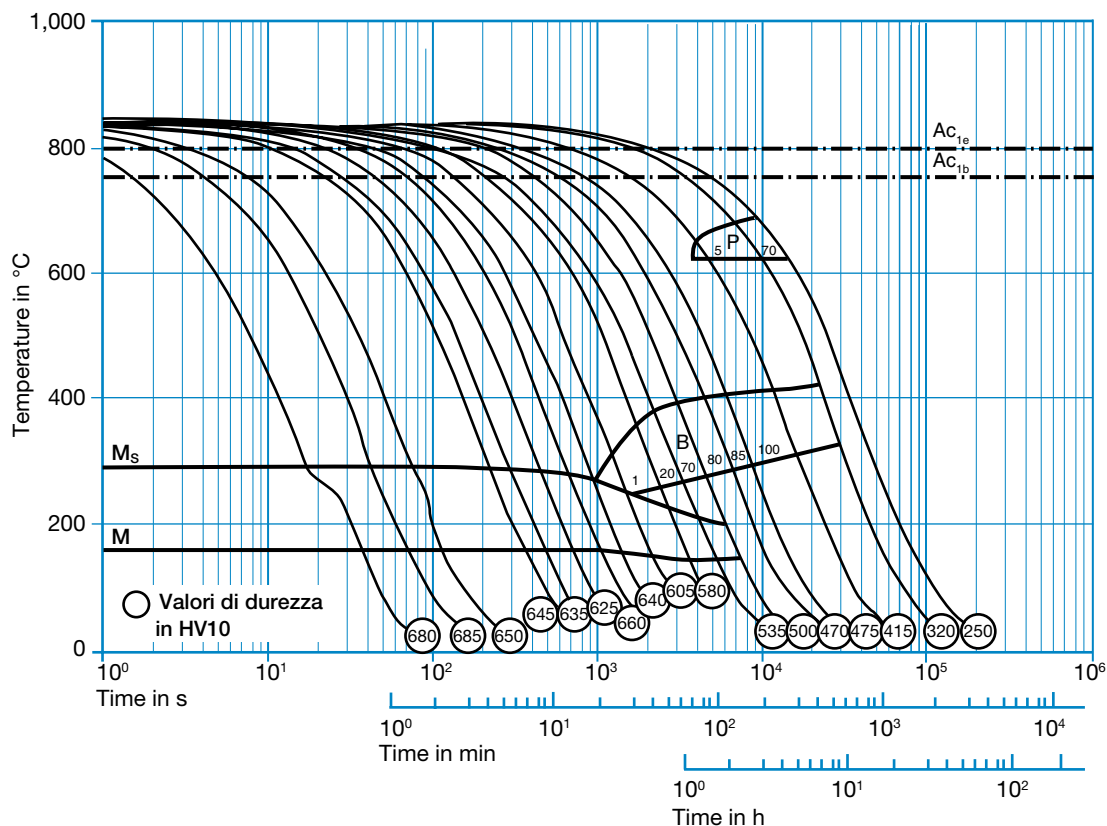


PROFILO DI DUREZZA LUNGO LA SEZIONE DEL BLOCCO



- » Dimensioni del blocco testato
1,150 mm x 615 mm
- » Profilo di durezza omogeneo lungo tutta la
sezione: 387 - 407 HB

DIAGRAMMA CONTINUO DI TRASFORMAZIONE TEMPO-TEMPERATURA



PROGRAMMA DI FORNITURA

Puoi trovare il nostro intero programma di fornitura sulla Brochure "Soluzioni high-tech per il mondo domani" e sulla nostra homepage www.dew-stahl.com.

Ci riserviamo espressamente il diritto di modificare il contenuto delle nostre schede tecniche in qualsiasi momento senza preavviso, eliminarle e / o modificarle in altro modo. Con riserva di errori e errori di stampa.

Deutsche Edelstahlwerke GmbH

Austr. 4

58452 Witten

Germany

Telephone: +49 (0) 2302 29 - 0

Fax: +49 (0) 2302 29 - 4000

info@dew-stahl.com

www.dew-stahl.com

